

PROCESSKLAPPE

Zentrisch gelagert | Typ KG 2 | KG 4

Vorteile

Zentrisch gelagerte Processklappe für den rationellen und sicheren Einsatz in der Industrie

Ökonomische Erstausrüstung mit dem einteiligen Gehäuseaufbau

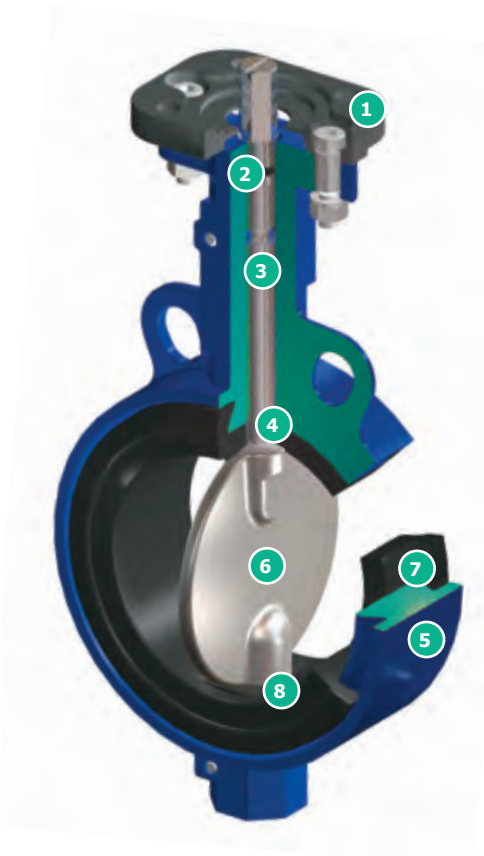
Gehäuse komplett Elastomerausgekleidet mit dem Sitzring als multifunktionales Dichtelement



TECHNISCHE MERKMALE

Processklappe | Zentrisch gelagert | Typ KG 2 | KG 4

Automatisierung rationell und sicher
mit dem Wechselflansch GEFA-MULTITOP



1 Automatisierung

- Norm-Aufbauflansch gemäß EN ISO 5211
- Direkter Antriebs-Aufbau ohne Unterbrechung der Schaltwelle
- Variabel und austauschbar für jede Antriebsgröße
- Antriebsschutz gegen Leckagen

2 Zusätzliche O-Ring-Abdichtung

Dichtet die Wellenführung von außen ab.

3 Zweiteilige, ausblassichere Welle

Sorgt für stabile Lagerung der Klappenscheibe.

4 Primärabdichtung

Im Sitz integriert, bewirkt druckstabile Abdichtung nach außen, zusätzliche Labyrinthanordnung, dichtet zur Welle ab.

5 Gehäuse

Einteilig mit Zentrierlaschen oder Gewindenocken als Anflanschversion.

6 Klappenscheibe

Mit allseitig hohem Finish.

7 Sitzring

Multifunktionales Dichtelement auswechselbar, wartungsfrei, lange Lebensdauer, zuverlässige Abdichtung im Sitz, zu den Flanschen und am Wellendurchgang, sichere Arretierung im Schwalbenschwanz, ohne Kantenüberstand zur Flanschfläche im Gehäuse eingebettet.

8 Sitzdichtheit

Mit der speziellen Formgebung der Klappenscheiben-Dichtfläche wird eine absolute Sitzdichtheit bis 10 bar erreicht.

DIE TYPEN

Processklappe | Zentrisch gelagert | Typ KG 2 | KG 4



Typ KG 2

DN 50 – DN 500

Technische Daten

Einklemmklappe zum Einbau zwischen Flansche EN 1092, PN 10/16, ASME Class 150. Einteiliges Gehäuse, selbstzentrierend, zweiteilige Scheiben- und Wellenverbindung dichtschießend bis 10 bar, vakuumdicht.

Baulänge

DIN EN 558 Reihe 20
API 609 Tabelle 1

Aufbauflansch

DIN EN ISO 5211

Prüfung

DIN EN 12266 P10 P11 P12
Leckrate A

Typ KG 4

DN 50 – DN 5000

Technische Daten

Flanschaugenklappe zum Einbau zwischen Flansche EN 1092, PN 10/16, ASME Class 150. Einteiliges Gehäuse, selbstzentrierend, zweiteilige Scheiben- und Wellenverbindung dichtschießend bis 10 bar, vakuumdicht.

Die Rohrleitung ist einseitig abflanschbar.

Baulänge

DIN EN 558 Reihe 20
API 609 Tabelle 1

Aufbauflansch

DIN EN ISO 5211

Prüfung

DIN EN 12266 P10 P11 P12
Leckrate A

Typ KG 2/4

DGVW Gas

DN 50 – DN 500

Technische Daten

Einklemmklappe oder Flanschaugenklappe zum Einbau zwischen Flansche EN 1092, PN 10/16, ASME Class 150. Einteiliges Gehäuse, selbstzentrierend, zweiteilige Scheiben- und Wellenverbindung dichtschießend bis 10 bar, vakuumdicht. DVGW-Baumusterprüfung Gas nach DIN EN 13774.

Baulänge

DIN EN 558 Reihe 20
API 609 Tabelle 1

Aufbauflansch

DIN EN ISO 5211

Prüfung

DIN EN 12266 P10 P11 P12
Leckrate A

Typ KG 2/4

DVGW Wasser

DN 50 – DN 500

Technische Daten

Einklemmklappe oder Flanschaugenklappe zum Einbau zwischen Flansche EN 1092, PN 10/16, ASME Class 150. Einteiliges Gehäuse, selbstzentrierend, zweiteilige Scheiben- und Wellenverbindung dichtschießend bis 10 bar, vakuumdicht. DVGW-Baumusterprüfung Wasser nach DIN EN 1074-1/-2 DVGW W 270 KTW-Prüfung KA 0076/12.

Baulänge

DIN EN 558 Reihe 20
API 609 Tabelle 1

Aufbauflansch

DIN EN ISO 5211

Prüfung

DIN EN 12266 P10 P11 P12
Leckrate A

TECHNISCHE DATEN

Processklappe | Zentrisch gelagert | Typ KG 2 | KG 4

Druck- und Temperatur-Diagramm

Regelbereich

20 ° – 60 ° Öffnungswinkel

Vakuumdicht

bis 10⁻² mbar(a)

Armaturen DN 50 bis DN 500

max. Differenzdruck 10 bar

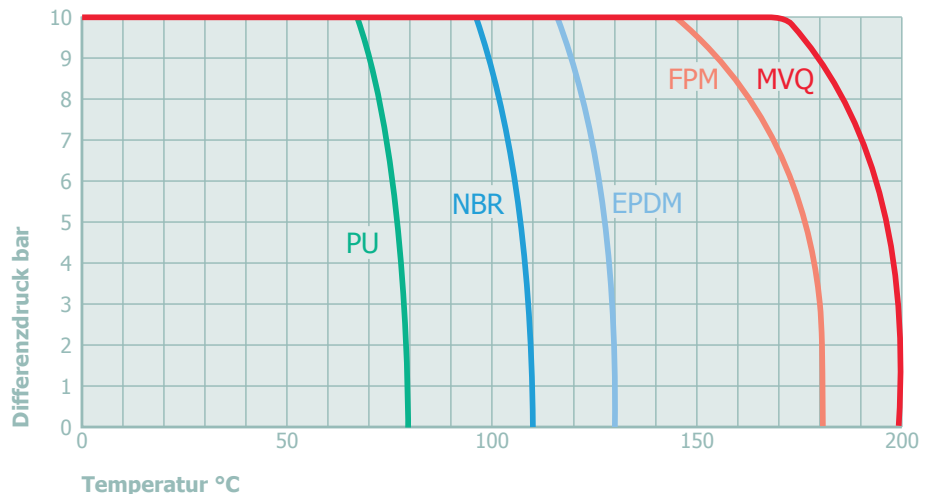
Anflanschgehäuse

Im einseitig abgeflanschten Zustand

max. Differenzdruck 6 bar

Das Druck- Temperaturdiagramm zeigt die Einsatzgrenzen der verschiedenen Sitzringmaterialien.

Diese Grenzen gelten für den bestimmungsgemäßen Gebrauch.



Prozessgrößen und Eigenschaften des Mediums können die Werte des Diagramms beeinflussen.

Temperaturen unter 0 °C auf Anfrage.

Lieferbare Werkstoffe

Code	Gehäuse
23	Sphäroguss GGG40 / EN-GJS-400-15

Code	Klappenscheibe
66	Edelstahl 1.4408

Code	Klappenwelle
	Edelstahl 1.4021

Code	Sitzring
E	EPDM
Ew	EPDM weiß
B	NBR
S	MVQ (Silikon)
V	FPM
PU	PU (Polyurethan)
ED	EPDM DVGW Wasser
BD	NBR DVGW Gas