

Peter Meyer

Vannes à boule

Vannes à segment

Caractéristiques

- Fabrication suisse
- Guidage du segment excentrique
- Corps en deux parties
- Passage intégral
- Siège maintenu
- Presse-étoupe interchangeable sur site, sans pression dans la ligne
- Tige anti-éjection
- Antistatique
- Remplit la DESP 2014/68/EU
- Certification TA-Luft
- Remplit les directives ATEX 2014/34/EU

Données techniques

Diamètre nominal (mm):	DN 25 – DN 200
Pression nominale:	PN 10 – 40 ou ANSI Class 150/300 lbs (autres pressions nominales sur demande)
Plage de température:	- 60°C à +400°C (selon diagramme)
Raccords:	brides selon EN 1092-1
Encombrement:	brides selon EN 558 et ANSI B16.10
Bride supérieure:	selon DIN EN ISO 5211:2001

Options

- Rallonge de tige (aussi longueurs spéciales)
- Double presse-étoupe avec raccord de contrôle d'étanchéité
- Manteau de réchauffage
- Perçage d'insufflation pour nettoyage
- Divers formes de brides

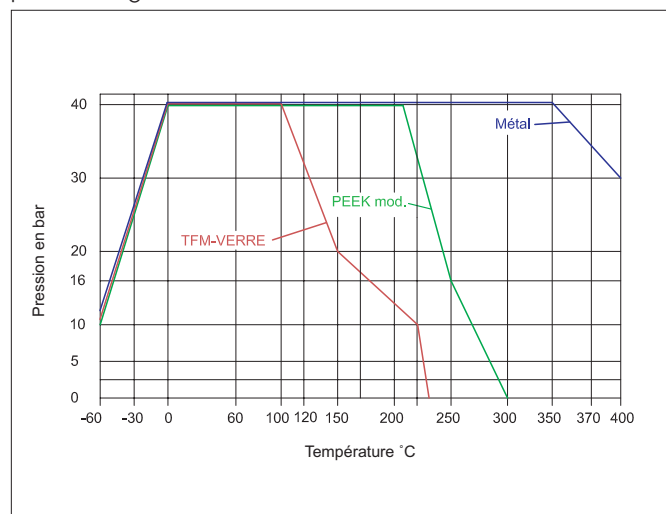
Domaine d'application

Pour des applications sévères où des produits résinifères tels que des colles et des colorants, des produits avec catalyseur, poudres et solides en vrac sont utilisés.



Diagramme pression / temp.

pour les sièges



Dépend du diamètre et de la pression nominale

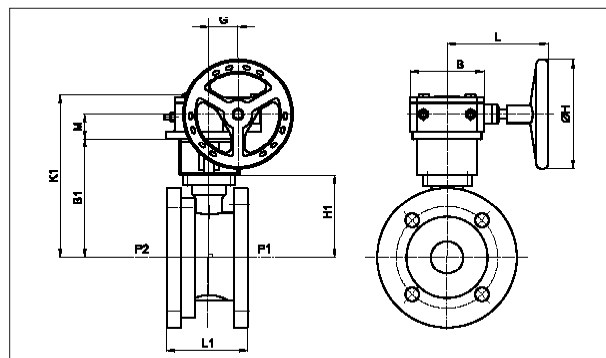
Vannes à segment

Dimensions et poids type C

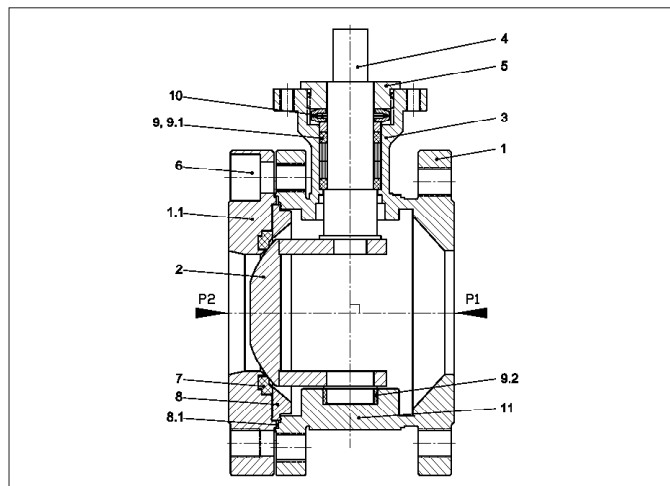
Exécution compacte

Arbre nu							Avec réducteur manuel							poids (kg)
DN	PN	L1	H1	ISO 5211	poids (kg)	Type	B1	K1	M	G	B	L	Ø H	
25	40	60	63	F04	4.5	455-CM 024	123	180	28	45	105	186	150	11
40	40	80	87	F05	8	455-CM 024	147	205	28	45	105	186	150	14
50	40	95	96	F05	12	455-CM 024	156	215	28	45	105	186	150	18
65	16/40	125	124	F07	13	455-CM 030	204	280	34	60	152	327	300	25
80	16/40	150	140	F07	23	455-CM 030	220	295	34	60	152	327	300	35
100	16/40	190	185	F07	30	455-CM 030	265	340	34	60	152	327	300	42
150	16/40	260	290	F12	70	455-CM 050	370	450	38	78	162	318	300	88
200	16/40	330	370	F12	90	455-CM 050	450	530	38	78	162	318	300	108

Pièce intermédiaire pour encombrement selon EN5 58 série 1 disponible **Mesures en mm**



Nomenclature

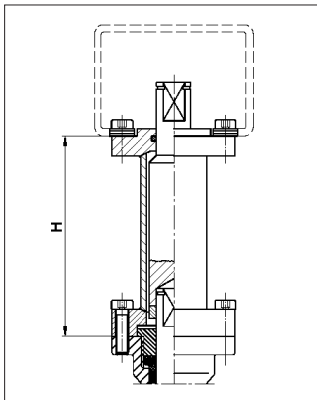


Pos.	Désignation	Matériaux	Quantité
1	Corps	1.4404	1
1.1	Bride latérale	1.4404	1
2	Segment	1.4404	1
3	Corps presse-étoupe	1.4404	1
4	Tige	1.4404	1
5	Vis de serrage	1.4305	1
6	Vis	DIN 912 A2	1
7	Siège	TFM / PEEK / Métal	1
8	Bague d'arrêt	1.4404	1
8.1	Joint de corps	Gylon / graphite	1
9	Joint presse-étoupe	PTFE / graphite	2
9.1	Palier presse-étoupe	PEEK	3
9.2	Palier	PEEK	1
10	Rondelle ressort	1.4310	2
11	Palier de guidage	1.4404	1

Options

Rallonge de tige en 1.4307/1.4305/1.4404

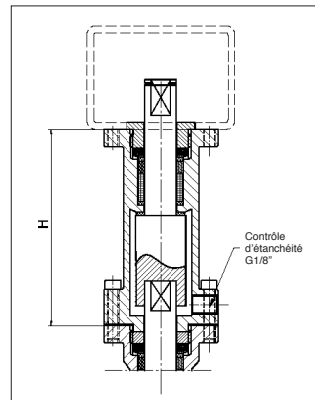
pour console pour automatisation



DN	Type	H
25	SVL+SVS025032PM	81
40-50	SVL+SVS040050PM	105
65-100	SVL+SVS065100PM	105
150	SVL+AB150000PM	105
200	SVL+AB150000PM	105

Double presse-étoupe

pour console pour automatisation

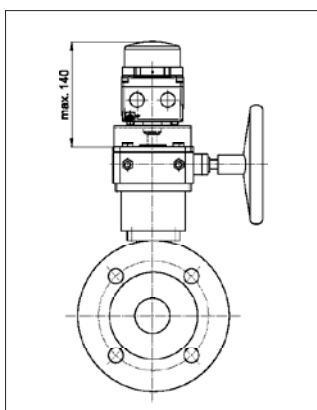


Lors d'utilisation de produits dangereux.

DN	Type	H
25	DOSB440425032PM	81
40-50	DOSB440440050PM	105
65-100	DOSB440465100PM	105
150	DOSB4404150PM	160
200	DOSB4404150PM	160

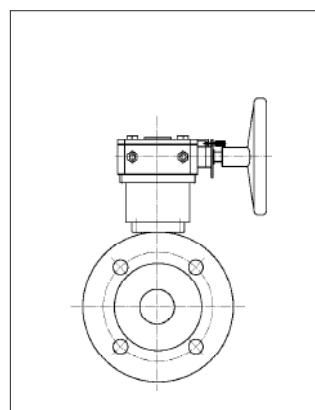
Mesures en mm

Montage de boîtier fin de course selon VDI/VDE 3845



avec boîtier fin de course Soldo type SF

Vanne cadenassable



en position «ouverte» ou «fermée»

Clé de codification

C 7 C 0 0 2 4404 40 050

Raccords

C – Vanne compacte*

Sièges/Presse-étoupe

3 – TFM-verre (PTFE graphite)/graphite
5 – PEEK mod./graphite
6 – Métallique KVT 404/graphite
7 – Métallique KVT 231/graphite*

Guidage

C – Excentrique*

Options 1

0 – Sans*
2 – Trou d'insuflation pour le nettoyage
5 – Rainure selon EN 1092-1, Form D
6 – Manteau de réchauffage en 1.4307
M – Étanchéité métallique primaire du presse-étoupe

Diamètre nominal

025 – DN 25 / 1"
040 – DN 40 / 1½"
050 – DN 50 / 2"
065 – DN 65 / 2½"
080 – DN 80 / 3"
100 – DN 100 / 4"
150 – DN 150 / 6"
200 – DN 200 / 8"

Pression nominale

16 – 16 bar (*DN 65–200)
25 – 25 bar
40 – 40 bar (*DN 25–50)
15 – 150 lbs
30 – 300 lbs

Matériaux du corps

CK15 – 1.1141/1.0570/1.0308
4404 – 1.4404*
4435 – 1.4435
TIT2 – Titan Grad 2 (3.7035)
C276 – Hastelloy C 276
TANT – Tantal

Actionnement

2 – Arbre nu

Options 2

0 – Sans*
3 – Presse-étoupe avec joints en Fluoraz

* Standard

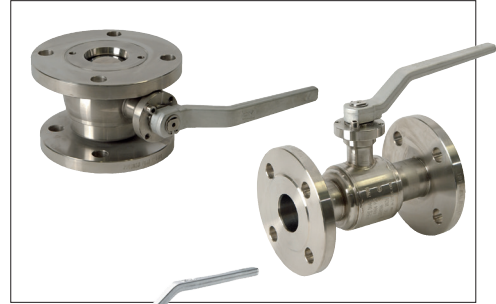
AVI-PMC / CH03-03.15-FR



Autres produits de Peter Meyer & Co. AG

Vannes à boule standard et fond de cuve

- Corps en une partie
- Passage intégral
- Vannes soudées au laser, sans joint de corps
- Sièges maintenus
- Système de décompression intégré



Vannes à boule cryogéniques

- Corps en une partie
- Vannes soudées au laser, sans joint de corps
- Sièges maintenus
- Système de décompression intégré
- Appropriées aux milieux cryogéniques



Vannes à boule à siège métallique

- Corps en une ou deux parties
- Sièges et boule avec traitement de surface
- Pour des applications à haute températures, abrasives, érosives et autres applications variées



Vannes à boule pour corps solide

- Guidage de la boule centrique
- Seulement un siège avec élément de ressort précontraint
- Boule ou segment
- Siège en métal, PEEK ou TFM
- Pour des solides secs et abrasifs, comme poudres, cendres etc.



Vannes à segment top entry

- Top Entry Design (la vanne peut être ouverte par le haut)
- Accès aux parties intérieures sans démonter la vanne de la tuyauterie
- Guidage du segment excentrique
- Sans volume mort
- Vanne spécialement utilisée pour l'industrie chimique, pharmaceutique et alimentaire dans des installations polyvalentes où un nettoyage rapide et efficace est requis

