

Caractéristiques

- Fabrication suisse
- Corps en une partie (*avec partie à visser)
- Vanne soudée au laser, sans joint de corps
- Passage intégral
- Sièges maintenus
- Système de décompression intégré
- Presse-étoupe interchangeable sur site, sans pression dans la ligne
- Tige anti-éjection
- Volume mort réduit
- Antistatique
- Esthétique, poids réduit et bonne accessibilité
- Fire Safe selon BS 6755 Part 2 (*design)
- Remplit la DESP 2014/68/EU
- Autorisation SVGW
- Certification TA-Luft
- Remplit les directives ATEX 2014/34/EU
- Test d'étanchéité selon EN 12266-1

Données techniques

- Diamètre nominal (mm):** DN 10 - DN 150
- Pression nominale:** PN (*6) 10 - 40 ou ANSI Class 150/300 lbs (autres pressions nominales sur demande)
- Plage de température:** - 60°C à +370°C (selon diagramme)
- Raccords:** brides selon EN 1092-1 à souder selon EN 12627 à filetage cyl. interne selon DIN ISO 228-1 à filetage cyl. externe selon DIN ISO 228-1
- Encombrement:** brides selon EN 558 et ANSI B16.10 à souder selon EN 12982 R1 à filetage cyl. interne ou externe selon DIN 3202 T4 M2
- Bride supérieure:** selon DIN EN ISO 5211:2001

Options

- Rallonge de tige (aussi longueurs spéciales)
- Double presse-étoupe avec raccord de contrôle d'étanchéité
- Exécution Bio, rugosité de surface Ra < 0.8 µm dans le passage
- Perçage de décompression dans la boule
- Manteau de réchauffage
- Perçage d'insuflation pour nettoyage
- Divers connections et encombrements sont disponibles sur demande

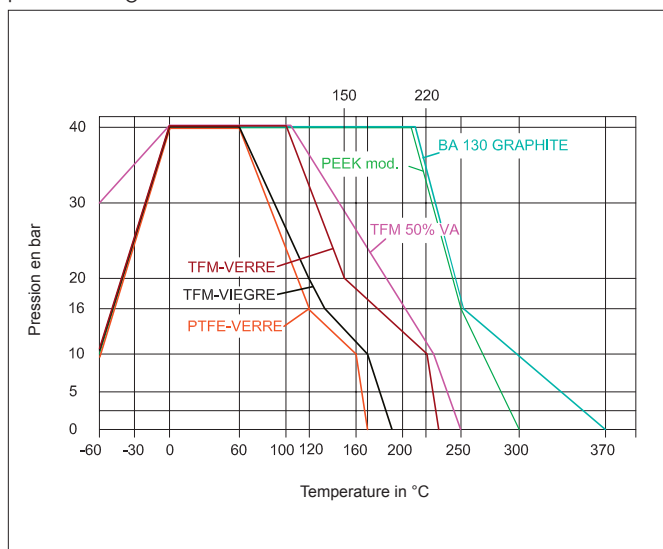
Domaine d'application

Vannes spécialement utilisées pour l'industrie chimique, pharmaceutique et agroalimentaire

*Vanne à boule fond de cuve



Diagramme pression / temp. pour les sièges



Dépend du diamètre et de la pression nominale

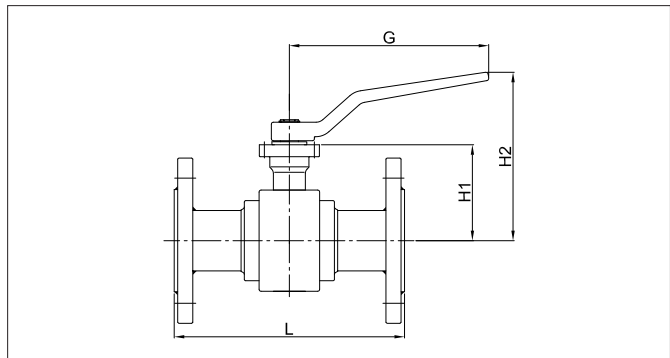
Vannes à boule à brides

Dimensions et poids

avec levier

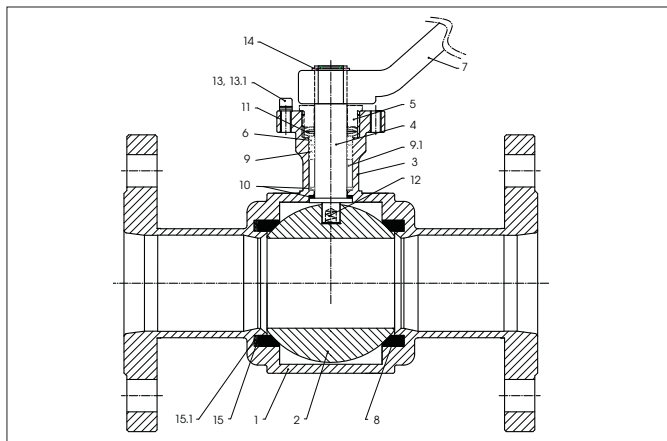
DN	KB* Ø mm	PN	L selon EN 558		H1	H2	G	ISO 5211	poids (kg) R1
			R1	R27					
10	14	40	130	110	47	110	120	F03	1.8
15	14	40	130	115	47	110	120	F03	1.8
20	20	40	150	120	53	115	120	F03	2.4
25	25	40	160	125	63	125	120	F04	3.4
32	32	40	180	130	71	132	120	F04	5.2
40	40	40	200	140	87	160	200	F05	6.4
50	50	40	230	150	96	170	200	F05	9.6
65	65	16/40	290	170	119	156	300*	F07	13.9
80	80	16/40	310	180	131	164	300*	F07	21.1
100	100	16/40	350	190	146	184	300*	F07	28.3
150	150	16/40	480 ¹⁾	350	221	280	550*	F12	80

*KB = perçage de la boule 1) Sur demande 450 mm (R28) *Longueur totale pour double poignée
Mesures en mm



Brides selon EN 1092-1 Form B1

Nomenclature



Pos	Désignation	Matériaux	Quantité
1	Corps	1.4404	1
2	Boule	1.4408	1
3	Corps presse-étoupe	1.4404	1
4	Tige	1.4404	1
5	Vis de serrage	1.4305	1
6	Joint de pression	1.4305	1
7	Levier	Anticorodal	1
8	Siège	PTFE verre/TFM vierge	2
9	Joint presse-étoupe	graphite	1
9.1	Joint presse-étoupe	PTFE	1
10	Joint de fige	PTFE	2
11	Rondelle ressort	1.4300	2
12	Ressort antistatique	1.4401	1
13	Vis C HC	1.4301	2
13.1	Rondelle	1.4301	6
14	Circlips	1.4034	1
15	Ressort	Alloy718	1
15.1	Rondelle	PTFE	1

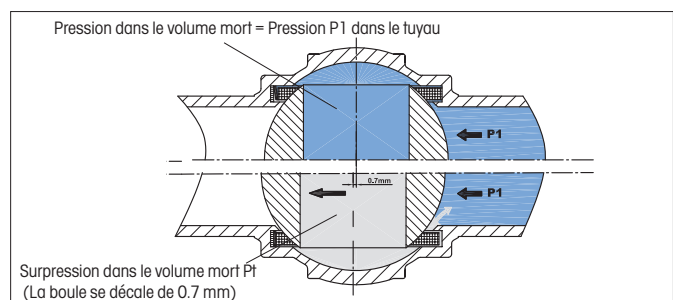
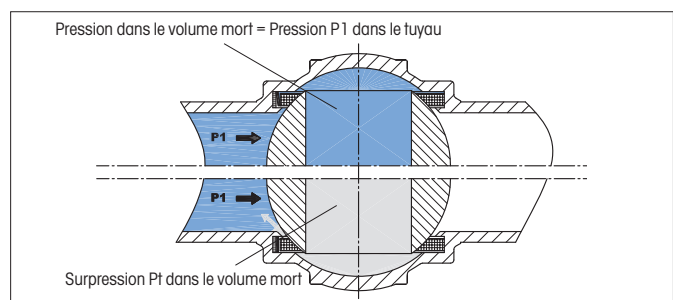
Divers matériaux du corps tels que: 1.4435, 1.4539, Hastelloy, Titan, Tantal, etc. sont disponibles sur demande.

Système de décompression intégré

Caractéristiques

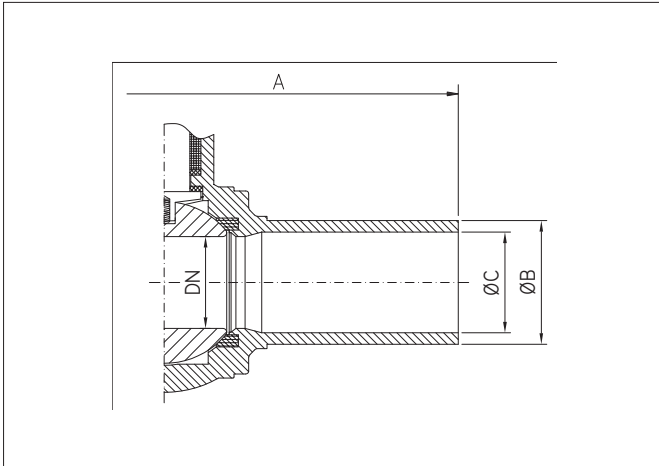
- La décompression est indépendante de la direction du flux, toujours du côté amont P1 (côté pression). Il y a un risque de gel du flux, le côté de la pression maximale doit se situer côté ressort. Le ressort est toujours du côté de la soudure/rainure de la vanne.
- Les sièges restent toujours solidaires à la boule se qui permet une décompression par les rainures entre le corps et les sièges (aucunes érosions ni saletés sur la surface d'étanchéité des sièges).
- Utilisation du système pour fluides sous forme liquide et gazeux.
- Utilisation impeccable dans le vide, même avec le système de décompression.

Système de décompression du volume mort par siège précontraint



Vannes à souder et à filetage

à souder



DN	KB* Ø mm	PN	A	ØB	ØC	Weight. (kg)	S
10	14	40	130	17.2	14	0.6	1.6
15	14	40	130	21.3	18.1	0.6	1.6
20	20	40	150	26.9	23.7	0.9	1.6
25	25	40	160	33.7	29.7	1.3	2.0
32	32	40	180	42.4	38.4	2.1	2.0
40	40	40	200	48.3	44.3	2.9	2.0
50	50	40	230	60.3	56.3	4.8	2.0
65	65	16	290	76.1	71.5	7.9	2.0
80	80	16	310	88.9	84.3	12.4	2.3
100	100	16	350	114.3	109.1	20	2.6
150	150	16	480	168.3	163.1	57	

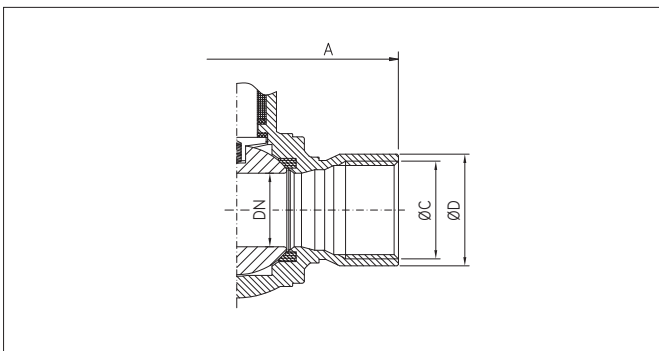
*KB = perçage de la boule

Mesures en mm

Encombrement selon EN 12982 R1

Raccords selon DIN 11866 série B

à filetage interne



DN	KB* Ø mm	PN	A	B	ØC	ØD	poids (kg)
10	14	40	70	7	G 3/8"	21	0.6
15	14	40	85	10	G 1/2"	26	0.6
20	20	40	100	12	G 3/4"	35	0.9
25	25	40	110	14	G 1"	42	1.3
32	32	40	130	16	G 1 1/4"	60	2.4
40	40	40	150	18	G 1 1/2"	65	3.4
50	50	40	180	20	G 2"	75	5.4

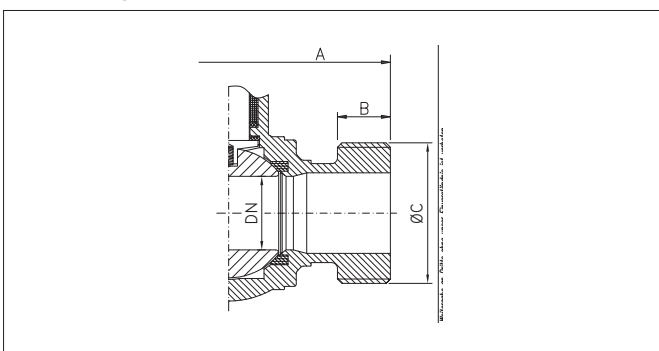
*KB = perçage de la boule

Mesures en mm

Encombrement selon DIN 3202 T4 M2

Filetage cylindrique selon EN ISO 228-1

à filetage externe



DN	KB* Ø mm	PN	A	B	ØC	poids (kg)
10	14	40	70	12	G 3/4"	0.7
15	14	40	85	17	G 1"	0.7
20	20	40	100	21	G 1 1/4"	1
25	25	40	110	22	G 1 1/2"	1.4
32	32	40	130	26	G 2"	2.5
40	40	40	150	26	G 2 1/4"	3.3
50	50	40	180	26	G 2 3/4"	5.9

*KB = perçage de la boule

Mesures en mm

Encombrement selon DIN 3202 T4 M2

Filetage cylindrique selon EN ISO 228-1 Classe de tolérance A

Vannes à boule fond de cuve

avec système de décompression intégré

Dimensions et poids

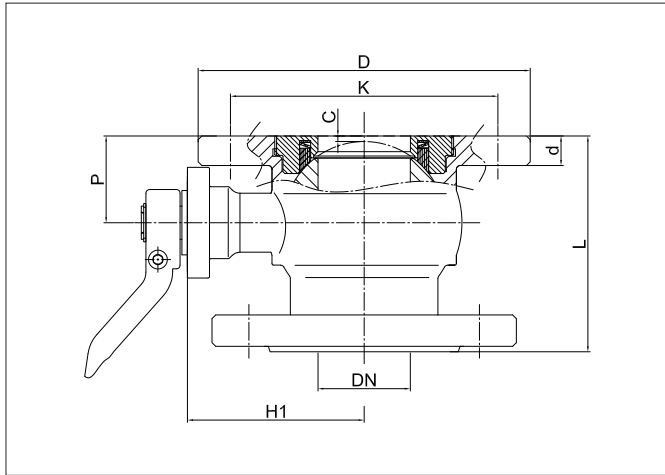
avec levier

DN	DN côté cuve	DN côté sortie	PN	H1	L	P	brides côté cuve					raccords côté sortie				ISO 5211	poids (kg) BOF
							D	K	d	C	G	M	ØBW	L1			
40	40	40	16	87	91	38	150	110	16	-3.5	G 1 1/2"	16.5	48.3	97	F05	6	
50	65	50	16	96	117	47	180	145	18	-4	G 2"	17	60.3	117	F05	9.5	
65	80	65	16	119	130	54	200	160	18	0	G 2 1/2"	17	76.1	130	F07	14	
80	100	80	16	131	140	65	220	180	18	1	G 3"	16	88.9	150	F07	18	
100	125	100	16	146	155	76	250	210	22	5	G 4"	16	114.3	175	F07	25	
125*	150	125	16	146	202	76	285	240	22	5	-	-	138.4	-	F07	38	
150	200	150	16	221	235	109	340	295	24	12	-	-	164.5	-	F12	62	

*passage réduit

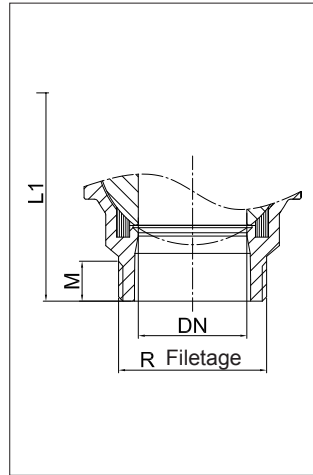
Mesures en mm

Type BOF DN 40-150



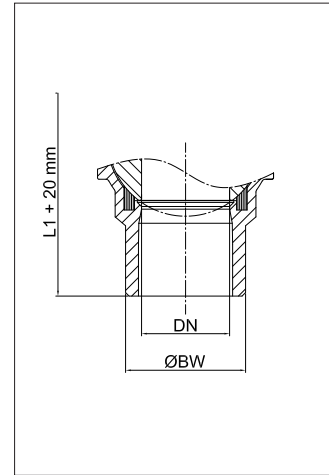
Brides standard côté sortie

Type BOG DN 40-100



Raccords à filetage externe côté sortie

Typ BOS DN 40-150



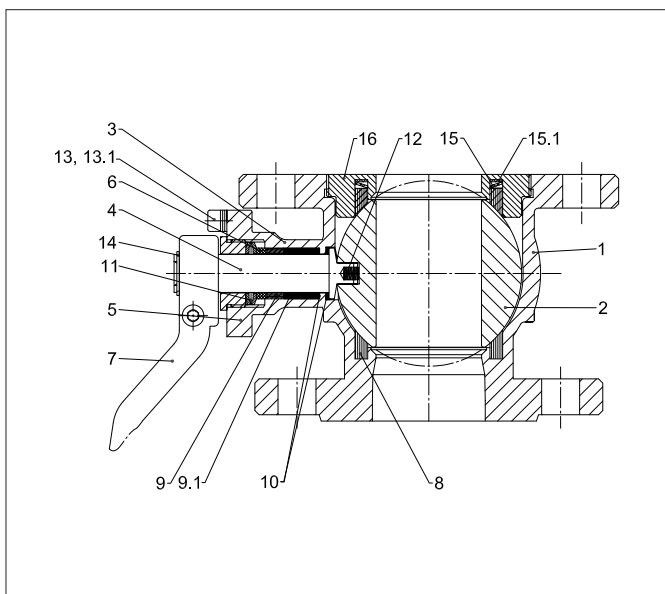
Raccords à souder côté sortie

Bride côté sortie:

DN 40-65 trous passants

DN 80-150 trous taraudés

Nomenclature

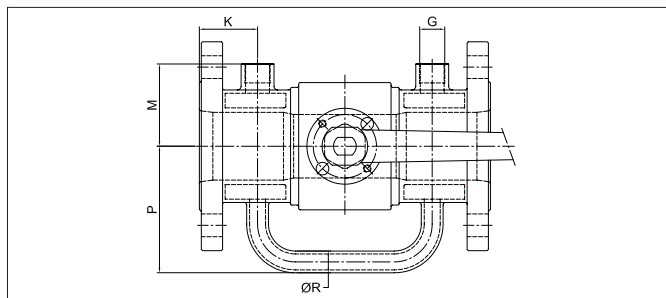


Pos.	Désignation	Matériaux	Quantité
1	Corps	1.4404	1
2	Boule	1.4408	1
3	Presse-étoupe	1.4404	1
4	Tige	1.4404	1
5	Vis de serrage	1.4305	1
6	Joint de pression	1.4305	1
7	Levier	anticorrosif	1
8	Siège	PTFE verre/TFM vierge	2
9	Joint presse-étoupe	graphite	1
9.1	Joint presse-étoupe	PTFE	1
10	Joint de tige	PTFE	2
11	Rondelle ressort	1.4310	2
12	Ressort antistatique	1.4401	1
13	Vis C HC	1.4301	2
13.1	Rondelle	1.4301	6
14	Circlips	1.4034	1
15	Ressort	1.4301	1
15.1	Rondelle	PTFE	1
16	Partie à visser	1.4404	1

Sous réserve de modifications

Options

Vanne à boule à brides avec manteau de réchauffage en 1.4307



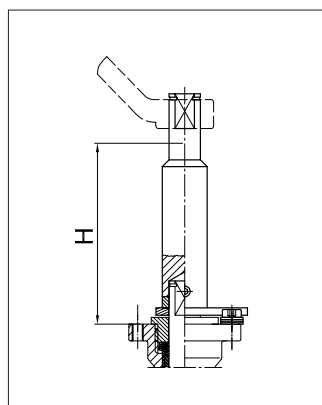
DN	PN	K±2	M±2	P	G	ØR
10-15	40	30	28	65	¼"	17.2x2.3
20	40	33	31	70	¼"	17.2x2.3
25	40	36	34	70	¼"	17.2x2.3
32	40	40	42	80	¼"	17.2x2.3
40	40	43	54	85	½"	17.2x2.3
50	40	46	64	95	½"	17.2x2.3
65	16/40	51	74	100	½"	17.2x2.3
80	16/40	61	84	115	½"	17.2x2.3
100	16/40	65	96	130	½"	17.2x2.3

Les vannes à boule avec manteau de réchauffage sont équipées du système de décompression.

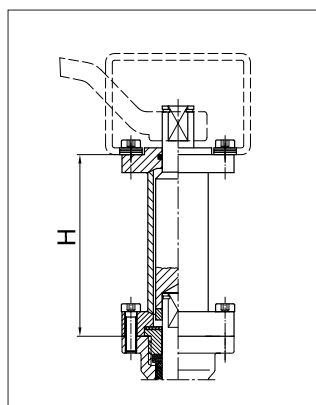
Mesures en mm

Rallonge de tige en 1.4307/1.4305/1.4404

pour levier

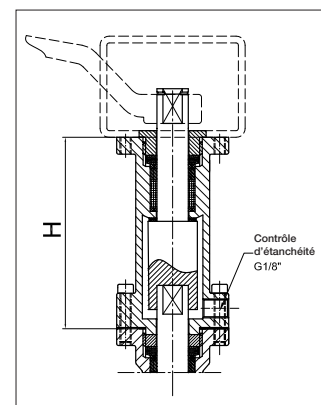


pour levier ou console pour automatisation



Double presse-étoupe

pour levier ou console pour automatisation



Lors d'utilisation de produits dangereux.
(seulement pour les vannes avec système de décompression).

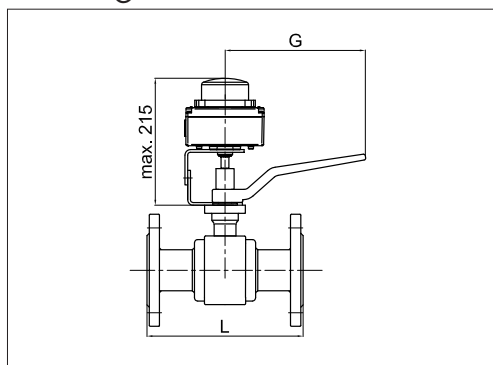
DN	Typ	H
10-20	SVL+AB010020PM	81
25-32	SVL+AB025032PM	81
40-50	SVL+AB040050PM	105
65-100	SVL+AB065100PM	105
150	SVL+AB150000PM	105

DN	Typ	H
10-20	SVL+SVS010020PM	81
25-32	SVL+SVS025032PM	81
40-50	SVL+SVS040050PM	105
65-100	SVL+SVS065100PM	105
150	SVL+SVS150000PM	105

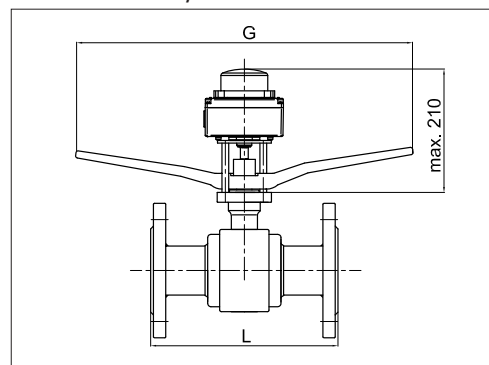
DN	Typ	H
10-20	DOSB440410020PM	81
25-32	DOSB440425032PM	81
40-50	DOSB440440050PM	105
65-100	DOSB440465100PM	105
150	DOSB4404150PM	160

Mesures en mm

Montage de boîtier fin de course selon VDI/VDE 3845

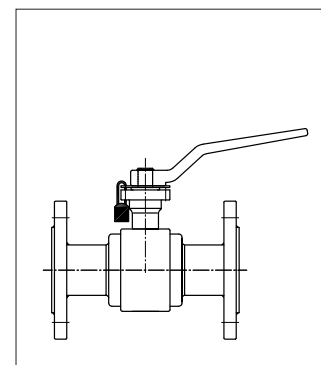


DN 10-50
avec boîtier fin de course Soldo type SF



DN 65-150
avec boîtier fin de course Soldo type SF

Vanne cadenassable



en position «ouverte» ou «fermée»

Clé de codification

P 2 5 0 5 1 4404 40 050

Raccords

- D** – Filetage externe
- E** – Filetage interne
- G** – Brides selon ANSI Class 150 lbs et du matériau identique au corps
- H** – Brides selon ANSI Class 300 lbs et du matériau identique au corps
- K** – Encombrement court avec brides DIN en 1.4003 platinées du matériau identique au corps (uniquement DN 150)
- L** – Encombrement court avec brides DIN et du matériau identique au corps
- M** – Avec brides DIN en 1.4003 platinées du matériau identique au corps (DN 80–150)*
- P** – Avec brides DIN et du matériau identique au corps (DN 10–65)*
- S** – Embout à souder
- BOF** – Vanne fond de cuve à brides
- BOG** – Vanne fond de cuve à filetage
- BOS** – Vanne fond de cuve à souder
- C** – Vanne compacte

Sièges / Presse-étoupe

- 0** – TFM vierge/PTFE & graphite
- 1** – PTFE/PTFE & graphite
- 2** – PTFE-verre ou TFM vierge/PTFE & graphite*
- 3** – TFM-verre/PTFE & graphite
- 4** – BA 130/graphite
- 5** – PEEK mod./graphite
- 9** – TFM 50% VA/graphite

Certificats

- 5** – EN 10204 – 3.1*
- B** – Exécution Bio

Options

- 0** – Sans*
- 2** – Trou d'insufflation pour le nettoyage
- 3** – Trou de décompression
- 5** – Rainure selon EN 1092-1 Form D
- 6** – Manteau de réchauffage en 1.4301

* Standard

Diamètre nominal

- 010** – DN 10
- 015** – DN 15 / 1/2"
- 020** – DN 20 / 3/4"
- 025** – DN 25 / 1"
- 032** – DN 32 / 1 1/4"
- 040** – DN 40 / 1 1/2"
- 050** – DN 50 / 2"
- 065** – DN 65 / 2 1/2"
- 080** – DN 80 / 3"
- 100** – DN 100 / 4"
- 150** – DN 150 / 6"

Pression nominale

- 16** – 16 bar (*DN 65–150)
- 25** – 25 bar
- 40** – 40 bar (*DN 10–50)
- 15** – 150 lbs (DN 15–150)
- 30** – 300 lbs (DN 15–150)

Matériaux du corps

- 4404** – 1.4404*
- 4435** – 1.4435
- TIT2** – Titane Grad 2 (3.7035)
- C276** – Hastelloy C 276
- TANT** – Tantale

Levier

- 1** – Levier en alu blanc* DN 10–50
Levier en alu noir DN65–100, 1.4305 DN 150

Système de décompression

- 0** – Sans* (seulement DN 10.15)
- 1** – Sans, Ra <0.8 µm dans le passage (seulement DN 10.15)
- 5** – Intégré*
- B** – Intégré, Ra <0.8 µm dans le passage

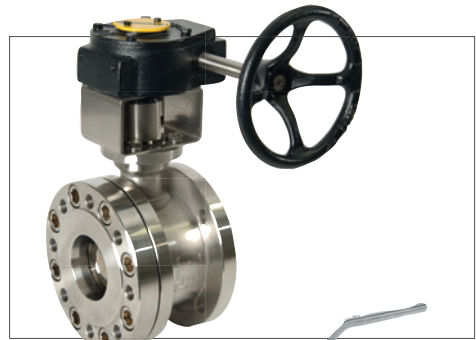
Version_08.220



Autres produits de Peter Meyer & Co. AG

Vannes à segment

- Guidage du segment excentrique
- Corps en deux parties
- Passage intégral
- Siège en métal, PEEK ou TFM
- Pour des produits résinifères tels que des colles et des colorants, des produits avec catalyseur, etc.



Vannes à boule cryogéniques

- Corps en une partie
- Vannes soudées au laser, sans joint de corps
- Sièges maintenus
- Système de décompression intégré
- Appropriées aux milieux cryogéniques



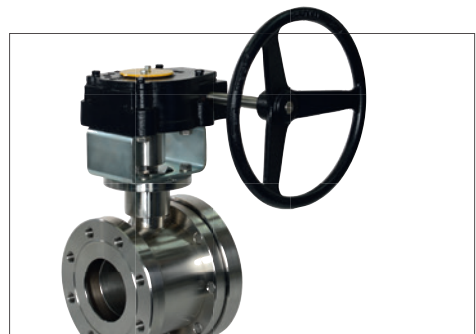
Vannes à boule à siège métallique

- Corps en une ou deux parties
- Sièges et boule avec traitement de surface
- Pour des applications à haute températures, abrasives, érosives et autres applications variées



Vannes à boule pour corps solide

- Guidage de la boule centrique
- Seulement un siège avec élément de ressort précontraint
- Boule ou segment
- Siège en métal, PEEK ou TFM
- Pour des solides secs et abrasifs, comme poudres, cendres etc.



Vannes à segment top entry

- Top Entry Design (la vanne peut être ouverte par le haut)
- Accès aux parties intérieures sans démonter la vanne de la tuyauterie
- Guidage du segment excentrique
- Sans volume mort
- Vanne spécialement utilisée pour l'industrie chimique, pharmaceutique et alimentaire dans des installations polyvalentes où un nettoyage rapide et efficace est requis

